

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

### 3. 634. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

#### ZAPRAWY NAPRAWCZE SPECJALNE KARTA E

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.03.01

#### SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża: Powierzchnia winna być zdrowa (zwarta) pod względem strukturalnym i czysta, wolna od pyłów, powłok, wykwitów, olejów, tłuszczów, gipsu i innych materiałów, które mogłyby negatywnie wpłynąć na przyczepność produktu. Usunąć wszelkie drewniane elementy luźne, rozmiękłe czy zmuszane. Elementy metalowe typu śruby czy pręty winny być suche i starannie oczyszczone z pyłu i rdzy oraz odtłuszczone.

#### Mieszanie:

MAXEPOX - W dostarcza się w zestawach dwuskładnikowych, odważonych fabrycznie. Utwardzacz (składnik B) wlewa się do żywicy (składnika A). Dla zapewnienia właściwej reakcji między obu komponentami należy sprawdzić, czy składnik B przelany został w całości. Mieszanie przeprowadza się mechanicznie za pomocą mieszadła wolnoobrotowego (300 obr./min.), aż do utworzenia się materiału jednorodnego pod względem koloru i wyglądu zewnętrznego. Niewielkie ilości MAXEPOX - W można mieszać ręcznie. Mieszania nadmiernie nie przedłużać, nie używać też mieszadła szybkoobrotowego, ponieważ mogłoby to doprowadzić do nagrzania produktu lub do powstania w nim pęcherzyków powietrznych. Proszę zwrócić uwagę na tabelę danych technicznych, w której podana jest informacja dotycząca czasu przydatności do użycia mieszanki. Okres przydatności do użycia mieszanki 1 kg przy temperaturze 20°C wynosi 60 minut. Jeżeli zachodzi potrzeba zastosowania produktu MAXEPOX - W jako zaprawy na bazie epoksydowej, to do mieszanki komponentów A+B należy dodać suchego i czystego kruszywa silikatowego o uziarnieniu 0,2-0,4 mm. Zależnie od żądanej konsystencji zaprawy proporcja kruszywa powinna wynosić od 1/4 do 1/6, przy czym standardowo wynosi ona zwykle 1/5.

Aplikacja: Odciąć i usunąć uszkodzone kawałki drewna, aż do pojawienia się zdrowego podłoża o dobrych właściwościach mechanicznych. To samo dotyczy fragmentów miękkich i zmuszanych. W zdrowym drewnie nawiercić otwory pod pręty zbrojeniowe i wydmuchać z nich wszelki pył i luźne odpryski drewna. Przed umieszczeniem prętów w otworach zarówno na metal zbrojenia, jak i na fragmenty drewna przeznaczone do związania i naprawy, natoczyć pedzlem MAXEPOX - W jako materiał gruntujący. Następnie używając szpachli lub kielni miejsca te pokryć mieszanką materiału epoksydowego z zaprawą. W przypadku stosowania płyt wzmacniających, w zdrowym drewnie wykonać wyłobienia i po umieszczeniu w nich płyt pozostałe puste miejsca zapieścić MAXEPOX - W. Jeżeli stosuje się formy szalunkowe, to należy zabezpieczyć je za pomocą PVC lub plastikowych arkuszy polietylenowych pokrytych środkiem ochronnym, co zapobiegnie przygnięciu produktu do formy.

Warunki aplikacji: Produktu nie stosować, gdy temperatura otoczenia i podłoża spada poniżej 10°C oraz gdy takich temperatur można się spodziewać przez najbliższe 24 h po aplikacji. Nie nakładać na powierzchnie zamrażnięte lub oszronione. Nie stosować, gdy przez najbliższe 24 h po aplikacji można się spodziewać opadów deszczu. Aplikacje w temperaturze przekraczającej 30°C wywołują dużo ciepła z uwagi na dużą reaktywność produktu, jego spienianie się i zwiększanie objętości. Dojrzewanie:

Zanim naprawiane miejsce odda się do użytku, winno upłynąć co najmniej 5 dni w temperaturze 10-20°C lub 3 dni w temperaturze 20-30°C, podczas których dochodzi do całkowitego związania i stwardnienia materiału. Czas ten odpowiednio wydłużają aplikacje przeprowadzane w niższych temperaturach lub w pomieszczeniach o niewystarczającej wentylacji.

#### Czyszczenie:

Narzędzia i sprzęt należy czyścić natychmiast po ich użyciu, za pomocą materiału MAXEPOX SOLVENT. Po zaschnięciu produkt można usunąć tylko przy użyciu metod mechanicznych.

#### ZUŻYCIE

5 kg zestaw MAXEPOX - W wystarcza na wypełnienie objętości 4,54 l, co daje w przybliżeniu zużycie rzędu 1,1 kg/m<sup>2</sup> na warstwę czystego materiału epoksydowego o grubości 1 mm. Jeżeli stosuje się zaprawę na bazie epoksydowej, wówczas 5 kg zestaw MAXEPOX - W zmieszany z 25 kg kruszywa silikatowego wypełnia objętość 15 l, co jest równoważne ze zużyciem ok. 2 kg/m<sup>2</sup> na warstwę zaprawy epoksydowej o grubości 1 mm. Przewidywane zużycie może ulec zmianie w zależności od warunków i porównywalności podłoża, dlatego próba wstępna przeprowadzana na miejscu robót pozwala dokładnie ustalić przewidywane zużycie.

#### WAŻNE WSKAZÓWKI

- Do materiału MAXEPOX - W nie dodawać cementu, rozpuszczalników ani żadnych innych nie wymienionych komponentów.
- Zachowywać zalecane proporcje żywicy i utwardzacza.
- Pozostałości z poprzedniego mieszania nigdy nie wykorzystywać ponownie.
- Przy aplikacjach nie uwzględnionych w obecnym Biuletynie technicznym prosimy skontaktować się z Wydziałem technicznym naszej Firmy.

### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

#### USŁUGI



TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecęfał:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecęfał.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów